

# 江苏省通用安装工程消耗量

## ( 2026 )

第十三册 其他及附属工程

江苏省住房和城乡建设厅



# 总 说 明

一、《江苏省通用安装工程消耗量》共分十三册，包括：

第一册《机械设备安装工程》

第二册《热力设备安装工程》

第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》

第四册《电气设备安装工程》

第五册《建筑智能化工程》

第六册《自动化控制仪表安装工程》

第七册《通风空调工程》

第八册《工业管道工程》

第九册《消防工程》

第十册《给排水、采暖、燃气工程》

第十一册《通信设备及线路工程》

第十二册《刷油、防腐、绝热工程》

第十三册《其他及附属工程》

二、《江苏省通用安装工程消耗量》（以下简称本消耗量）适用于江苏省行政区域范围内一般工业与民用建筑的新建、扩建、改建工程项目中的通用安装工程，作为建设工程计价活动的参考。

三、本消耗量的编制依据

1. 《建设工程工程量清单计价标准》GB/T 50500—2024；

2. 《通用安装工程工程量计算标准》GB/T 50856—2024；

3. 《通用安装工程消耗量》TY 02—31—2021；

4. 《建设工程劳动定额—安装工程》LD/T 74—2008；

5. 国家及其他各省现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程等，其他省市同类计价定额，以及具有代表性的工程设计文件、施工资料和其他相关技术资料。

四、本消耗量的作用

编制工程最高投标限价、标底和结算审核的参考；编制工程投标报价，企业内部核算，制定企业定额的参考；编制安装工程概算的参考；建设行政主管部门调解工程价款争议、合理确定工程造价的参考。

五、本消耗量按正常施工组织 and 施工条件，国内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织方式及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准和设计要求，附有合格证书和实验记录。
2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。
3. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。
4. 水、电供应均满足安装施工正常使用。
5. 正常的气候、地理条件和施工环境。

#### 六、关于人工

1. 本消耗量中的人工分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。
2. 本消耗量中的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
3. 本消耗量中的人工每工日按 8 小时工作制计算。
4. 本消耗量按普工 140 元/工日，一般技工 250 元/工日，高级技工 340 元/工日口径编制，人工单价仅作参考使用。

#### 七、关于材料

1. 本消耗量中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。
2. 本消耗量中的材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗，施工操作损耗，施工现场堆放损耗等。不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。
3. 本消耗量中列出的周转性材料用量是按照不同施工方法、考虑不同工程项目类别、选取不同材料规格综合计算出的摊销量。
4. 本消耗量中用量少、低值易耗的零星材料列为其他材料。

#### 八、关于机械

1. 本消耗量中的施工机械是按照常用机械、合理配备考虑，同时结合施工企业的机械化能力与水平等情况综合确定。
2. 本消耗量中的施工机械台班消耗量按照机械正常施工效率并考虑机械施工适当幅度差综合取定。
3. 本消耗量的机械台班按《江苏省建设工程施工机具台班费用编制参考表》（2026）口径编制。

#### 九、关于仪器仪表

1. 本消耗量中的仪器仪表按照正常施工组织、施工企业技术水平考虑，同时结合市场实际情况综合确定。
2. 本消耗量中的仪器仪表台班消耗量按照仪器仪表正常使用率，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。
3. 本消耗量的仪器仪表台班按《江苏省建设工程施工机具台班费用编制参考表》（2026）口径编制。

#### 十、关于水平运输和垂直运输

### 1. 水平运输

(1) 水平运输距离是指自现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。

(2) 当工程项目场地狭小、需要场内二次搬运时，按有关规定另行计算。

### 2. 垂直运输

(1) 垂直运输基准面为室外地坪（室内以室内地平面为基准面，室外以安装现场地平面为基准面）。

(2) 建筑物垂直运输按建筑物层数 6 层以下、建筑物高度 20m 以下、地下深度 10m 以内考虑。

### 十一、关于安装操作高度增加费

1. 安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2. 安装操作高度是指安装操作基准面至安装点的垂直高度。

3. 安装超高取定值详见各册说明，超过规定高度时，计算安装操作高度增加费。

### 十二、关于建筑超高（深）增加费

1. 建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，计算由于建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2. 建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3. 建筑超高增加费以单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）地上全部工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

4. 建筑超深增加费以单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）地下全部工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

5. 单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）满足建筑高度、建筑物层数、地下深度之一者，计算建筑超高（深）增加费。

6. 计算层数或高度以室外设计±0 至檐口（不包括屋顶水箱间、电梯间、屋顶平台出入口等）高度计算，不包括地下室的高度和层数，半地下室也不计算层数。

(1) “高度”和“层数”，只要其中一个达到规定，即可套用该项目，且按照就高原则执行。

(2) 同一建筑物中有 2 个或 2 个以上的不同檐口高度时，分别按不同高度竖向切面对应的工程量分别套用。

7. 计算超深增加费时，深度标准以室外设计±0 至最下层底板顶面结构标高。

8. 计算地下、地上工程量时以室内设计±0 分界。

### 十三、关于脚手架搭拆

1. 本消耗量中的脚手架搭拆是根据常规施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2. 脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行消耗量时不做调整。
3. 在同一个单位工程内有若干安装专业时，凡符合脚手架搭拆计算规定的，分别计取脚手架搭拆费用。
4. 单独室外埋地工程，如室外埋地电缆敷设、室外埋地管道等，不计算脚手架搭拆费。

十四、安装与生产同时进行增加的费用，按人工费的 10% 计算，全部为因降效而增加的人工费（不含其它费用）。

十五、在有害身体健康的环境（包括高温、多尘、噪声超过标准和在有害气体等有害环境）中施工时，增加的费用按人工费的 10% 计算，全部为因降效而增加的人工费（不含其它费用）。

十六、本消耗量注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身；本消耗量默认尺寸单位为毫米（mm）。

十七、本说明未尽事宜，详见各册说明。

# 目 录

说明	1
工程量计算规则	2
一、支架制作、安装项目	3
1. 铁构件制作、安装	3
2. 管道支吊架制作、安装	5
3. 设备支架制作、安装	7
4. 成品抗震支架安装	8
5. 弹簧减震器安装	11
二、套管制作与安装	12
1. 柔性防水套管制作安装	12
(1) 柔性防水套管制作	12
(2) 柔性防水套管安装	17
2. 刚性防水套管制作安装	21
(1) 刚性防水套管制作	21
(2) 刚性防水套管安装	28
3. 一般穿墙钢套管制作安装	30
4. 一般穿墙塑料套管制作安装	33
5. 成品防火套管安装	35
6. 人防密闭套管制作安装	36
(1) 电气人防穿墙管制作安装	36
(2) 人防排气阀门密闭套管安装	38
(3) 密闭穿墙管制作、安装	39
(4) 密闭穿墙管填塞	41
三、零星项目	41
1. 剔堵、预留槽、沟	41
(1) 砖结构剔堵槽、沟	41
(2) 混凝土结构剔堵槽、沟	42
(3) 预留槽、沟	42
2. 机械钻孔	43
(1) 混凝土楼板钻孔	43
(2) 混凝土墙体钻孔	44
3. 预留孔洞	45
4. 堵洞	49





# 说 明

一、本章内容包括支架制作与安装项目、套管制作与安装，零星项目等本省常用通用项目工程子目。

## 二、支架制作与安装

子目包括铁构件制作、安装，管道支吊架制作、安装，成品抗震支架安装，设备支架制作、安装，减振器、隔振垫等。

1. 铁构件制作、安装适用于电气、智能化、通信、仪表工程中各类铁构件制作、安装；轻型铁构件系指结构厚度在 3mm 以内的构件。

2. 管道支吊架制作、安装适用于给排水、消防、工业管道工程中各类管道支吊架制作、安装。

3. 一般管架制作、安装子目按单件重量列项，并包括所需螺栓、螺母及膨胀螺栓本身。

4. 木垫式管架子目包括木垫的安装工料。如果采用成品的木哈夫做木垫，木垫式管架制作子目中的人工乘以系数 0.70。

5. 弹簧式管架制作，不包括弹簧本身，应另行计算。

6. 成品抗震支架安装适用于安装工程中各类成品抗震支架安装，分单管侧向支架和门形侧向支架安装。侧纵向支架安装执行相应侧向支架安装子目，人工乘以系数 1.05。

7. 设备支架的制作、安装适用于安装工程中各类设备、通风部件支架的制作、安装。

8. 铁构件、管道、设备支架的除锈、防腐，执行第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》相应项目。

## 三、套管制作与安装

子目包括柔性防水套管制作安装、刚性防水套管制作安装、一般穿墙套管制作安装、一般穿墙塑料套管制作安装、电气人防穿墙管制作安装等。

1. 过楼板套管执行“一般穿墙套管制作安装”，焊接钢管消耗量 $\times 0.66$ ，其余不变。

2. 给排水人防穿墙管制作、安装套用本章“刚性防水套管制作安装”子目。

3. 保温管道穿墙、板采用套管时，按保温层外径规格执行套管相应项目。

4. 电气人防穿墙套管为成品时，子目乘以系数 0.20，人防穿墙套管价值另计。

## 四、零星项目

子目包括机械钻孔，混凝土刨沟槽、装饰圈安装等。

机械钻孔项目是按混凝土墙体及混凝土楼板考虑的，厚度系综合取定。如实际墙体厚度超过 300mm，楼板厚度超过 220mm 时，按相应项目乘以系数 1.20。砖墙及砌体墙钻孔按混凝土楼板钻孔项目乘以系数 0.40。

## 五、关于下列各项目费用的规定

安装操作高度增加费、建筑超高（深）增加费、脚手架搭拆费按主体工程（通风空调、消防、给排水、采暖、电气等）的相应册规定计取。

## 工程量计算规则

一、支架制作安装（成品抗震支架除外）均按施工图设计尺寸，以成品重量“kg”为计量单位。

二、成品抗震支架安装按施工图示数量，以“副”为计量单位。

三、管道支架制作安装项目，如单件质量大于 100kg 时，应执行本章设备支架制作、安装相应项目。

四、木垫式管架重量计算不包括木垫重量，但木垫安装已包括在子目内。

五、弹簧式管架制作，不包括弹簧本身，应另行计算。

六、柔性防水套管制作、安装和刚性防水套管制作、安装，按工作管道的不同规格、以“个”为计量单位。

七、一般穿墙钢套管制作、安装，一般穿墙塑料套管制作、安装按套管的不同规格，以“个”为计量单位。

八、电气人防穿墙管制作、安装，按工作管道的不同规格，以“根”为计量单位。

九、机械钻孔项目，区分混凝土楼板钻孔及混凝土墙体钻孔，按钻孔直径以“个”为计量单位。

# 一、支架制作、安装项目

## 1. 铁构件制作、安装

工作内容：制作、平直、划线、下料、钻孔、组对、焊接、安装等。

计量单位：100kg

编 号				13-1	13-2
项 目				一般铁构件制作	一般铁构件安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.594	0.432
	00150105	一般技工	工日	1.061	0.771
	00150109	高级技工	工日	0.275	0.200
材料	01270101	型钢	kg	(105.000)	
	03051327	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×100	套	51.500	
	02270104	白布	kg	0.100	0.200
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.150	0.001
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.400	0.800
	03652422	钢锯条	根		1.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.500	
	31130104	其他材料费	%	1.800	1.800
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.280	0.160

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				13-3	13-4
项 目				轻型铁构件制作	轻型铁构件安装
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.683	0.503
	00150105	一般技工	工日	1.222	0.900
	00150109	高级技工	工日	0.316	0.233
材料	01295531	薄钢板	kg	(104.000)	
	03051327	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×100	套	29.870	
	02270104	白布	kg	0.200	0.200
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.150	0.001
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.200	0.600
	03652422	钢锯条	根		1.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.500	
	31130104	其他材料费	%	1.800	1.800
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.240	0.120
	99194548	扳边机 厚度 2mm×宽度 1500mm	台班	0.234	
	99433306	电动空气压缩机 排气量 0.6m <sup>3</sup> /min	台班	0.374	

## 2. 管道支吊架制作、安装

工作内容：准备工作，切断，煨制，钻孔，组对，焊接，打洞，固定安装，堵洞。

计量单位：100kg

编 号				13-5	13-6
项 目				一般管架	
				100kg 以内	100kg 以上
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.491	0.395
	00150105	一般技工	工日	1.276	1.027
	00150109	高级技工	工日	0.197	0.158
材料	01270101	型钢	kg	(106.000)	(106.000)
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi$ 3.2	kg	2.653	1.848
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	1.569	1.096
	12370335	乙炔气	kg	0.604	0.422
	03210211	砂轮片 $\phi$ 400	片	0.560	0.390
	31110301	棉纱头	kg	0.294	0.206
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈（综合）	kg	3.226	2.248
	03632106	钻头 $\phi$ 6~13	根	0.560	0.390
	03230101	磨头	个	0.112	0.078
	04010705	白水泥 32.5 级 白度 80%	kg	8.472	5.900
	04050205	碎石 5~31.5mm	t	0.021	0.015
	05030100	木方材	m <sup>3</sup>	0.003	0.002
	12050311	机油	kg	0.112	0.078
	12310308	丙酮	kg	0.049	0.036
	17313503	钢垫片 0.8	kg	0.700	0.488
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.007	0.006
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99190108	普通车床 工件直径×工件长度(630mm×2000mm)	台班	0.062	0.089
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.349	0.489
	99230124	台式砂轮机 砂轮直径 500mm	台班	0.155	0.220
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.620	0.864
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.062	0.086

工作内容：同前。

计量单位：100kg

编 号				13-7	13-8
项 目				木垫式管架	弹簧式管架
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.378	0.334
	00150105	一般技工	工日	0.983	0.869
	00150109	高级技工	工日	0.151	0.134
材料	01270101	型钢	kg	(102.000)	(102.000)
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi$ 3.2	kg	1.400	1.932
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	1.474	0.861
	12370335	乙炔气	kg	0.567	0.331
	03210211	砂轮片 $\phi$ 400	片	0.581	0.665
	03050939	六角螺栓带螺母、垫圈（综合）	kg	2.464	2.534
	04010705	白水泥 32.5 级 白度 80%	kg	6.300	4.550
	04030107	中砂	t	0.034	0.011
	05030100	木方材	m <sup>3</sup>	0.034	
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.728	0.742
	31150709	焦炭	kg	11.991	6.132
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99190108	普通车床 工件直径 $\times$ 工件长度(630mm $\times$ 2000mm)	台班		0.066
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.065	0.077
	99230124	台式砂轮机 砂轮直径 500mm	台班	0.577	0.155
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.280	0.559
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm $\times$ 50cm $\times$ 75cm	台班	0.028	0.056

### 3. 设备支架制作、安装

工作内容：1. 制作：放样、下料、调直、钻孔、焊接、成型等。  
2. 安装：测位、上螺栓、固定、打洞、埋支架等。

计量单位：100kg

编 号				13-9	13-10
项 目				设备支架	
				≤50kg	>50kg
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.168	0.611
	00150105	一般技工	工日	1.168	0.611
材料	01210101	角钢	kg	104.000	24.780
	01130201	镀锌扁钢	kg		0.120
	01190101	槽钢	kg		79.090
	03051326	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×80	套	17.410	
	03051336	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M14×80	套		2.080
	03051348	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×120	套		1.040
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.610	0.570
	12370335	乙炔气	kg	0.409	0.178
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	1.150	0.500
	03210211	砂轮片 φ400	片	0.119	0.119
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.294	0.168
	99190715	台式钻床 钻孔直径 16mm	台班	0.040	0.010

## 4. 成品抗震支架安装

工作内容：定位、切割、组对、栽（埋）螺栓、安装、校正等。

计量单位：副

编 号				13-11	13-12
项 目				单立柱(通丝杆)抗震支架	
				单向	双向
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.055	0.064
	00150105	一般技工	工日	0.143	0.165
	00150109	高级技工	工日	0.022	0.025
材料	30410331	抗震支架	副	(1.000)	(1.000)
	03633108	冲击钻头 $\phi 10\sim 20$	根	0.058	0.082
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.030	0.031
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.020	0.030



工作内容：同前。

计量单位：副

编 号				13-13	13-14
项 目				双立柱(通丝杆)抗震支架	
				单向	双向
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.081	0.099
	00150105	一般技工	工日	0.210	0.258
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.040
材料	30410331	抗震支架	副	(1.000)	(1.000)
	03633108	冲击钻头 $\phi 10\sim 20$	根	0.111	0.163
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.035	0.037
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.050	0.070

工作内容：定位、组对、栽（埋）螺栓、安装、校正等。

计量单位：副

编 号				13-15	13-16
项 目				双通丝杆双层横梁抗震支架	
				单向	双向
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.228	0.286
	00150105	一般技工	工日	0.228	0.286
	00150109	高级技工	工日	0.051	0.064
材料	30410331	抗震支架	副	(1.000)	(1.000)
	03633107	冲击钻头 $\phi 8 \sim 16$	根	0.111	0.163
	03210211	砂轮片 $\phi 400$	片	0.036	0.038
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99230123	台式砂轮机 砂轮直径 400mm	台班	0.060	0.080

## 5. 弹簧减震器安装

工作内容：场内搬运、侧位、划线、开孔、载膨胀螺栓、减震器就位、找平找正、安装、检测。

计量单位：个

编 号				13-17	13-18	13-19	13-20
项 目				外形直径或边长(mm 以内)			
				100	200	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.010	0.010	0.010	0.010
	00150105	一般技工	工日	0.020	0.020	0.020	0.020
	00150109	高级技工	工日	0.010	0.010	0.010	0.010
材料	30250111	减震器	台	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	12050311	机油	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	12010103	汽油	kg	0.010	0.010	0.015	0.020
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000
机械	31130537	其他机械费	元	0.560	0.560	0.690	0.690

## 二、套管制作与安装

### 1. 柔性防水套管制作安装

#### (1) 柔性防水套管制作

工作内容：准备工作，放样，下料，切割，焊接，刷防锈漆。

计量单位：个

编 号				13-21	13-22	13-23	13-24
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	80	100	125
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.110	0.132	0.167	0.190
	00150105	一般技工	工日	0.286	0.342	0.433	0.494
	00150109	高级技工	工日	0.044	0.053	0.067	0.076
材料	11030303	防锈漆	kg	0.100	0.120	0.140	0.200
	14010304	焊接钢管	kg	4.400	6.540	7.520	9.720
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.000	1.250	1.470	1.800
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	2.340	3.160	3.510	3.740
	12370335	乙炔气	kg	0.900	1.215	1.350	1.438
	03652408	砂轮切割片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.050	0.084	0.100	0.125
	31150301	电	kW·h	0.201	0.252	0.377	0.403
	01295519	中厚钢板	kg	13.500	21.400	23.900	26.920
	01110101	方钢	kg	0.500	0.650	0.700	0.850
	12030106	溶剂汽油	kg	0.020	0.040	0.040	0.050
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.343	0.428	0.651	0.685
	99190108	普通车床 工件直径 $\times$ 工件长度(630mm $\times$ 2000mm)	台班	0.036	0.046	0.064	0.073
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.009	0.018	0.027	0.027
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm $\times$ 50cm $\times$ 75cm	台班	0.035	0.043	0.065	0.068
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.035	0.043	0.065	0.068

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-25	13-26	13-27	13-28
项 目				公称直径(mm 以内)			
				150	200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.218	0.244	0.270	0.300
	00150105	一般技工	工日	0.568	0.633	0.701	0.778
	00150109	高级技工	工日	0.088	0.097	0.109	0.120
材料	11030303	防锈漆	kg	0.250	0.400	0.610	0.720
	14010304	焊接钢管	kg	11.800	18.190	24.260	31.120
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi$ 3.2	kg	2.480	4.560	7.040	9.200
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	4.100	5.270	6.440	6.440
	12370335	乙炔气	kg	1.577	2.027	2.477	2.477
	03652408	砂轮切割片 $\phi$ 100×16×3	片	0.150	0.206	0.257	0.306
	31150301	电	kW·h	0.428	0.478	0.604	0.604
	01295519	中厚钢板	kg	29.460	48.170	56.070	67.600
	01110101	方钢	kg	1.000	1.250	1.500	1.750
	12030106	溶剂汽油	kg	0.060	0.090	0.150	0.180
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.728	0.814	1.019	1.028
	99190108	普通车床 工件直径×工件长度(630mm×2000mm)	台班	0.073	0.091	0.091	0.109
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.036	0.036	0.046	0.055
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.073	0.081	0.102	0.103
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.073	0.081	0.102	0.103

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-29	13-30	13-31	13-32
项 目				公称直径(mm 以内)			
				350	400	450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.330	0.369	0.431	0.457
	00150105	一般技工	工日	0.859	0.960	1.121	1.189
	00150109	高级技工	工日	0.132	0.148	0.172	0.183
材料	14010304	焊接钢管	kg	36.540	40.330	44.680	51.130
	11030303	防锈漆	kg	0.900	1.090	1.220	1.440
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	10.040	11.600	15.200	16.800
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	6.550	6.550	6.670	6.790
	12370335	乙炔气	kg	2.519	2.519	2.565	2.612
	03652408	砂轮切割片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.355	0.401	0.451	0.499
	31150301	电	kW·h	0.654	0.805	1.006	1.208
	01295519	中厚钢板	kg	83.790	99.390	108.820	125.220
	01110101	方钢	kg	2.000	2.220	3.050	3.620
	12030106	溶剂汽油	kg	0.230	0.270	0.300	0.360
	31150709	焦炭	kg	100.000	120.000	140.000	160.000
	05250501	木柴	kg	12.000	12.000	12.000	16.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	1.113	1.370	1.713	2.055
	99190108	普通车床 工件直径 $\times$ 工件长度(630mm $\times$ 2000mm)	台班	0.128	0.146	0.164	0.182
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.064	0.064	0.073	0.082
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm $\times$ 50cm $\times$ 75cm	台班	0.112	0.137	0.171	0.206
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.112	0.137	0.171	0.206
	99450331	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	0.182	0.182	0.219	0.255

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-33	13-34	13-35	13-36
项 目				公称直径(mm 以内)			
				600	700	800	900
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.516	0.589	0.732	0.793
	00150105	一般技工	工日	1.342	1.532	1.901	2.063
	00150109	高级技工	工日	0.207	0.236	0.293	0.318
材料	14010304	焊接钢管	kg	60.350	69.670	78.800	88.360
	11030303	防锈漆	kg	1.730	2.030	2.780	3.080
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	24.000	28.000	41.600	45.600
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	6.790	7.310	8.780	9.950
	12370335	乙炔气	kg	2.612	2.812	3.377	3.827
	03652408	砂轮切割片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.584	0.679	0.773	0.867
	31150301	电	kW·h	1.510	1.761	2.617	2.818
	01295519	中厚钢板	kg	190.950	223.880	275.690	318.470
	01110101	方钢	kg	4.630	5.120	5.940	6.770
	12030106	溶剂汽油	kg	0.420	0.500	0.690	0.770
	31150709	焦炭	kg	180.000	200.000	240.000	280.000
	05250501	木柴	kg	16.000	16.000	20.000	20.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	2.569	2.997	4.453	4.796
	99190108	普通车床 工件直径 $\times$ 工件长度(630mm $\times$ 2000mm)	台班	0.200	0.228	0.255	0.273
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.091	0.109	0.128	0.146
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm $\times$ 50cm $\times$ 75cm	台班	0.257	0.300	0.445	0.479
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.257	0.300	0.445	0.479
	99450331	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	0.255	0.255	0.328	0.364

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-37	13-38	13-39
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1000	1200	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.916	1.270	1.651
	00150105	一般技工	工日	2.381	3.302	4.293
	00150109	高级技工	工日	0.366	0.508	0.660
材料	14010304	焊接钢管	kg	97.540	112.561	130.313
	11030303	防锈漆	kg	3.410	3.751	4.092
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	51.200	56.320	61.440
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	11.700	12.870	14.040
	12370335	乙炔气	kg	4.500	4.950	5.400
	03652408	砂轮切割片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.961	1.057	1.153
	31150301	电	kW·h	3.422	3.764	4.106
	01295519	中厚钢板	kg	348.830	383.713	418.596
	01110101	方钢	kg	7.050	7.755	8.460
	12030106	溶剂汽油	kg	0.850	0.935	1.020
	31150709	焦炭	kg	320.000	352.000	384.000
	05250501	木柴	kg	20.000	22.000	24.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	5.824	6.406	7.571
	99190108	普通车床 工件直径 $\times$ 工件长度(630mm $\times$ 2000mm)	台班	0.292	0.321	0.379
	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	0.164	0.180	0.213
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm $\times$ 50cm $\times$ 75cm	台班	0.582	0.640	0.757
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.582	0.640	0.757
	99450331	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	0.401	0.441	0.521



## (2) 柔性防水套管安装

工作内容：准备工作，找标高，找平，找正，就位，安装，加添料，紧螺栓。

计量单位：个

编 号				13-40	13-41	13-42
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.029	0.031	0.032
	00150105	一般技工	工日	0.075	0.080	0.084
	00150109	高级技工	工日	0.012	0.013	0.013
材料	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.070	0.070	0.120
	12050312	机油 5#	kg	0.040	0.050	0.050
	31011133	橡胶无石棉盘根 编制 $\phi 11 \sim 25(250^{\circ}\text{C})$	kg	0.110	0.170	0.230
	03053155	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16 $\times$ 80	kg	0.360	0.640	1.280
	31010310	橡胶密封圈 DN50	个	2.000		
	31010311	橡胶密封圈 DN100	个		2.000	
	31010312	橡胶密封圈 DN150	个			2.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-43	13-44	13-45
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.045	0.049	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.115	0.127	0.155
	00150109	高级技工	工日	0.018	0.020	0.024
材料	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.120	0.160	0.200
	12050312	机油 5#	kg	0.080	0.080	0.100
	31011133	橡胶无石棉盘根 编制 $\phi 11 \sim 25 (250^{\circ}\text{C})$	kg	0.290	0.420	0.540
	03053155	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16 $\times$ 80	kg	1.280	3.480	4.800
	31010313	橡胶密封圈 DN200	个	2.000		
	31010315	橡胶密封圈 DN300	个		2.000	
	31010316	橡胶密封圈 DN400	个			2.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-46	13-47	13-48
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				500	600	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.082	0.082	0.090
	00150105	一般技工	工日	0.213	0.213	0.232
	00150109	高级技工	工日	0.033	0.033	0.036
材料	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	0.240	0.280	0.400
	12050312	机油 5#	kg	0.150	0.200	0.250
	31011133	橡胶无石棉盘根 编制 $\phi 11 \sim 25 (250^{\circ}\text{C})$	kg	0.830	1.110	1.480
	03053155	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16 $\times$ 80	kg	5.120	7.800	17.280
	31010317	橡胶密封圈 DN500	个	2.000		
	31010318	橡胶密封圈 DN600	个		2.000	
	31010323	橡胶密封圈 DN800	个			2.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-49	13-50	13-51
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				1000	1200	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.104	0.138	0.174
	00150105	一般技工	工日	0.270	0.360	0.449
	00150109	高级技工	工日	0.041	0.055	0.069
材料	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	0.560	0.745	0.932
	12050312	机油 5#	kg	0.350	0.466	0.582
	31011133	橡胶无石棉盘根 编制 $\phi 11 \sim 25 (250^{\circ}\text{C})$	kg	1.780	1.958	2.136
	03053155	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16 $\times$ 80	kg	20.160	22.176	24.192
	31010324	橡胶密封圈 DN1000	个	2.000		
	31010325	橡胶密封圈 DN1200	个		2.000	
	31010326	橡胶密封圈 DN1400	个			2.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

## 2. 刚性防水套管制作安装

### (1) 刚性防水套管制作

工作内容：准备工作，放样，下料，切割，组对，焊接，车制，刷防锈漆。

计量单位：个

编 号				13-52	13-53	13-54
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	80	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.047	0.055	0.074
	00150105	一般技工	工日	0.121	0.144	0.190
	00150109	高级技工	工日	0.018	0.022	0.029
材料	14010304	焊接钢管	kg	3.260	4.020	5.140
	11030303	防锈漆	kg	0.050	0.060	0.070
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.400	0.500	0.590
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	1.170	1.460	1.640
	12370335	乙炔气	kg	0.450	0.562	0.631
	03652408	砂轮切割片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.040	0.056	0.068
	31150301	电	kW·h	0.075	0.101	0.151
	01295519	中厚钢板	kg	3.970	4.950	6.150
	01130201	镀锌扁钢	kg	0.900	1.050	1.250
	12030106	溶剂汽油	kg	0.010	0.020	0.020
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.137	0.171	0.257
	99190108	普通车床 工件直径 $\times$ 工件长度(630mm $\times$ 2000mm)	台班	0.018	0.018	0.027
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm $\times$ 50cm $\times$ 75cm	台班	0.014	0.017	0.026
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.014	0.017	0.026

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-55	13-56	13-57
项 目				公称直径(mm 以内)		
				125	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.088	0.094	0.116
	00150105	一般技工	工日	0.228	0.244	0.301
	00150109	高级技工	工日	0.035	0.037	0.046
材料	14010304	焊接钢管	kg	8.350	9.460	13.780
	11030303	防锈漆	kg	0.100	0.120	0.200
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.720	0.990	1.800
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	1.760	1.870	1.990
	12370335	乙炔气	kg	0.677	0.719	0.765
	03652408	砂轮切割片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.084	0.100	0.138
	31150301	电	kW·h	0.151	0.176	0.201
	01295519	中厚钢板	kg	7.110	8.240	12.190
	01130201	镀锌扁钢	kg	1.400	1.600	2.000
	12030106	溶剂汽油	kg	0.030	0.030	0.040
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.274	0.291	0.325
	99190108	普通车床 工件直径 $\times$ 工件长度(630mm $\times$ 2000mm)	台班	0.036	0.036	0.046
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm $\times$ 50cm $\times$ 75cm	台班	0.027	0.029	0.032
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.027	0.029	0.032

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-58	13-59	13-60
项 目				公称直径(mm 以内)		
				250	300	350
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.145	0.172	0.214
	00150105	一般技工	工日	0.378	0.447	0.556
	00150109	高级技工	工日	0.058	0.069	0.085
材料	14010304	焊接钢管	kg	18.760	21.840	27.770
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	2.800	3.680	3.740
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	2.570	2.630	2.930
	12370335	乙炔气	kg	0.988	1.012	1.127
	03652408	砂轮切割片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.172	0.204	0.237
	31150301	电	kW·h	0.252	0.277	0.327
	01295519	中厚钢板	kg	15.610	29.200	37.860
	01130201	镀锌扁钢	kg	2.400	2.700	3.100
	12030106	溶剂汽油	kg	0.070	0.090	0.110
	11030303	防锈漆	kg	0.310	0.350	0.450
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.411	0.480	0.574
	99190108	普通车床 工件直径 $\times$ 工件长度(630mm $\times$ 2000mm)	台班	0.046	0.055	0.064
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm $\times$ 50cm $\times$ 75cm	台班	0.041	0.048	0.058
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.041	0.048	0.058

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-61	13-62	13-63
项 目				公称直径(mm 以内)		
				400	450	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.246	0.277	0.295
	00150105	一般技工	工日	0.638	0.721	0.767
	00150109	高级技工	工日	0.098	0.111	0.118
材料	14010304	焊接钢管	kg	31.360	34.690	37.950
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	4.160	5.600	6.240
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	3.160	3.160	3.390
	12370335	乙炔气	kg	1.215	1.215	1.304
	03652408	砂轮切割片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.268	0.300	0.333
	31150301	电	kW·h	0.377	0.428	0.453
	01295519	中厚钢板	kg	45.410	53.020	61.040
	01130201	镀锌扁钢	kg	3.400	3.800	4.100
	12030106	溶剂汽油	kg	0.130	0.150	0.180
	11030303	防锈漆	kg	0.540	0.660	0.770
	31150709	焦炭	kg	70.000	80.000	90.000
机械	05250501	木柴	kg	6.000	6.000	8.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
	99252502	电焊机(综合)	台班	0.642	0.719	0.754
	99190108	普通车床 工件直径 $\times$ 工件长度(630mm $\times$ 2000mm)	台班	0.073	0.082	0.082
	99450331	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	0.091	0.109	0.128
	99191108	剪板机 厚度 20mm $\times$ 宽度 2500mm	台班	0.018	0.018	0.027
	99191308	卷板机 板厚 20mm $\times$ 宽度 2500mm	台班	0.036	0.036	0.055
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm $\times$ 50cm $\times$ 75cm	台班	0.064	0.072	0.076
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.064	0.072	0.076



工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-64	13-65	13-66
项 目				公称直径(mm 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.344	0.391	0.479
	00150105	一般技工	工日	0.895	1.018	1.246
	00150109	高级技工	工日	0.138	0.157	0.192
材料	14010304	焊接钢管	kg	44.750	50.670	57.330
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	8.800	10.000	15.600
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	3.390	3.690	4.120
	12370335	乙炔气	kg	1.304	1.419	1.585
	03652408	砂轮切割片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.390	0.452	0.515
	31150301	电	kW·h	0.629	0.679	1.006
	01295519	中厚钢板	kg	79.560	92.840	102.300
	01130201	镀锌扁钢	kg	4.800	5.500	5.800
	12030106	溶剂汽油	kg	0.210	0.250	0.340
	11030303	防锈漆	kg	0.810	1.010	1.340
	31150709	焦炭	kg	110.000	130.000	150.000
机械	05250501	木柴	kg	8.000	8.000	10.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
	99252502	电焊机(综合)	台班	1.079	1.156	1.696
	99190108	普通车床 工件直径 $\times$ 工件长度(630mm $\times$ 2000mm)	台班	0.100	0.109	0.128
	99450331	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	0.128	0.128	0.164
	99191108	剪板机 厚度 20mm $\times$ 宽度 2500mm	台班	0.027	0.036	0.036
	99191308	卷板机 板厚 20mm $\times$ 宽度 2500mm	台班	0.073	0.082	0.082
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm $\times$ 50cm $\times$ 75cm	台班	0.108	0.116	0.170
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.108	0.116	0.170

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-67	13-68
项 目				公称直径(mm 以内)	
				900	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.574	0.625
	00150105	一般技工	工日	1.492	1.624
	00150109	高级技工	工日	0.230	0.250
材料	14010304	焊接钢管	kg	63.990	70.780
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	17.600	19.600
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	4.970	5.850
	12370335	乙炔气	kg	1.912	2.250
	03652408	砂轮切割片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.578	0.641
	31150301	电	kW·h	1.233	1.283
	01295519	中厚钢板	kg	116.690	138.600
	01130201	镀锌扁钢	kg	6.400	7.200
	12030106	溶剂汽油	kg	0.350	0.420
	11030303	防锈漆	kg	1.540	1.900
	31150709	焦炭	kg	170.000	200.000
机械	05250501	木柴	kg	10.000	15.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
	99252502	电焊机(综合)	台班	2.090	2.201
	99190108	普通车床 工件直径 $\times$ 工件长度(630mm $\times$ 2000mm)	台班	0.137	0.146
	99450331	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	0.182	0.200
	99191108	剪板机 厚度 20mm $\times$ 宽度 2500mm	台班	0.046	0.046
	99191308	卷板机 板厚 20mm $\times$ 宽度 2500mm	台班	0.091	0.109
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm $\times$ 50cm $\times$ 75cm	台班	0.209	0.220
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.209	0.220

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-69	13-70
项 目				公称直径(mm 以内)	
				1200	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.831	1.080
	00150105	一般技工	工日	2.160	2.809
	00150109	高级技工	工日	0.333	0.433
材料	14010304	焊接钢管	kg	74.319	83.308
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	26.068	33.320
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	7.781	9.945
	12370335	乙炔气	kg	2.993	3.825
	03652408	砂轮切割片 $\phi 100 \times 16 \times 3$	片	0.853	1.090
	31150301	电	kW·h	1.707	2.181
	01295519	中厚钢板	kg	184.338	235.620
	01130201	镀锌扁钢	kg	9.576	12.240
	12030106	溶剂汽油	kg	0.559	0.714
	11030303	防锈漆	kg	2.527	3.230
	31150709	焦炭	kg	266.000	340.000
机械	05250501	木柴	kg	19.950	25.500
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000
	99252502	电焊机(综合)	台班	2.927	3.742
	99190108	普通车床 工件直径 $\times$ 工件长度(630mm $\times$ 2000mm)	台班	0.194	0.248
	99450331	鼓风机 能力 18m <sup>3</sup> /min	台班	0.267	0.341
	99191108	剪板机 厚度 20mm $\times$ 宽度 2500mm	台班	0.061	0.077
	99191308	卷板机 板厚 20mm $\times$ 宽度 2500mm	台班	0.145	0.186
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm $\times$ 50cm $\times$ 75cm	台班	0.293	0.374
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.293	0.374

## (2) 刚性防水套管安装

工作内容：准备工作，找标高，找平，找正，就位，安装，加填料。

计量单位：个

编 号				13-71	13-72	13-73
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.048	0.050	0.053
	00150105	一般技工	工日	0.125	0.130	0.140
	00150109	高级技工	工日	0.020	0.020	0.022
材料	04010135	水泥 42.5 级	kg	0.905	1.214	2.025
	13013515	填充绒	kg	0.388	0.520	0.868
	31011141	油麻	kg	1.200	1.600	2.040
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-74	13-75	13-76
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	300	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.074	0.081	0.099
	00150105	一般技工	工日	0.194	0.211	0.257
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.032	0.040
材料	04010135	水泥 42.5 级	kg	2.085	2.516	3.424
	13013515	填充绒	kg	0.894	1.078	1.467
	31011141	油麻	kg	2.440	3.860	4.710
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-77	13-78	13-79
项 目				公称直径(mm 以内)		
				500	600	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.137	0.137	0.149
	00150105	一般技工	工日	0.355	0.355	0.387
	00150109	高级技工	工日	0.055	0.055	0.060
材料	04010135	水泥 42.5 级	kg	5.072	6.340	8.340
	13013515	填充绒	kg	2.174	2.712	3.566
	31011141	油麻	kg	5.460	6.480	8.520
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-80	13-81	13-82
项 目				公称直径(mm 以内)		
				1000	1200	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.174	0.230	0.300
	00150105	一般技工	工日	0.451	0.599	0.780
	00150109	高级技工	工日	0.069	0.092	0.120
材料	04010135	水泥 42.5 级	kg	10.376	13.800	17.950
	13013515	填充绒	kg	4.448	5.920	7.695
	31011141	油麻	kg	10.530	14.005	18.217
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

### 3. 一般穿墙钢套管制作安装

工作内容：准备工作，切管，焊接，除锈刷漆，安装，填塞密封材料，堵洞。

计量单位：个

编 号				13-83	13-84	13-85	13-86
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.013	0.033	0.056	0.068
	00150105	一般技工	工日	0.036	0.085	0.145	0.177
	00150109	高级技工	工日	0.006	0.013	0.022	0.027
材料	11030303	防锈漆	kg	0.020	0.037	0.051	0.063
	14010304	焊接钢管	kg	1.464	3.255	5.343	9.456
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg	0.158	0.158	0.158	0.316
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	0.024	0.090	0.324	0.414
	12370335	乙炔气	kg	0.009	0.035	0.125	0.159
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.019	0.029	0.034	0.035
	12010132	汽油 92#	kg	0.005	0.009	0.013	0.016
	03652906	钢丝刷子	把	0.003	0.006	0.008	0.010
	02270131	破布	kg	0.003	0.006	0.008	0.010
	31011141	油麻	kg	0.623	2.194	3.152	3.236
	31010707	密封油膏	kg	0.163	0.258	0.612	0.635
	04010135	水泥 42.5 级	kg	0.245	0.440	0.800	0.953
	04030101	中砂	kg	0.734	1.319	2.399	2.859
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.008	0.008	0.008	0.008
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-87	13-88	13-89	13-90
项 目				公称直径(mm 以内)			
				250	300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.072	0.081	0.093	0.110
	00150105	一般技工	工日	0.188	0.209	0.242	0.287
	00150109	高级技工	工日	0.029	0.032	0.037	0.044
材料	11030303	防锈漆	kg	0.075	0.087	0.099	0.122
	14010304	焊接钢管	kg	13.776	18.762	27.150	30.776
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg	0.316	0.316	0.316	0.474
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	0.429	0.486	0.619	0.825
	12370335	乙炔气	kg	0.165	0.187	0.238	0.317
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.038	0.040	0.042	0.042
	12010132	汽油 92#	kg	0.019	0.022	0.025	0.031
	03652906	钢丝刷子	把	0.012	0.014	0.016	0.020
	02270131	破布	kg	0.012	0.014	0.016	0.020
	31011141	油麻	kg	3.443	3.755	3.977	4.679
	31010707	密封油膏	kg	0.661	0.763	0.865	0.966
	04010135	水泥 42.5 级	kg	1.087	1.233	1.368	1.553
	04030101	中砂	kg	3.262	3.698	4.105	4.660
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.008	0.008	0.008	0.008
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.001	0.001	0.001	0.001
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001	0.001

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-91	13-92	13-93
项 目				公称直径(mm 以内)		
				450	500	600
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.124	0.138	0.166
	00150105	一般技工	工日	0.323	0.359	0.431
	00150109	高级技工	工日	0.050	0.055	0.067
材料	14010304	焊接钢管	kg	34.771	38.460	45.870
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg	0.533	0.593	0.711
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	0.928	1.031	1.238
	12370335	乙炔气	kg	0.357	0.397	0.476
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.047	0.053	0.063
	11030303	防锈漆	kg	0.137	0.153	0.183
	12010132	汽油 92#	kg	0.035	0.039	0.047
	03652906	钢丝刷子	把	0.023	0.025	0.030
	02270131	破布	kg	0.023	0.025	0.030
	31011141	油麻	kg	5.264	5.849	7.019
	31010707	密封油膏	kg	1.087	1.208	1.449
	04010135	水泥 42.5 级	kg	1.747	1.941	2.330
	04030101	中砂	kg	5.243	5.825	6.990
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.008	0.008	0.008
	99270913	电焊条烘干箱 容积 60cm×50cm×75cm	台班	0.001	0.001	0.001
	99270919	电焊条恒温箱	台班	0.001	0.001	0.001



## 4. 一般穿墙塑料套管制作安装

工作内容：切管、安装、填塞密封材料、堵洞等。

计量单位：个

编 号				13-94	13-95	13-96	13-97
项 目				公称直径(mm 以内)			
				32	50	65	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.008	0.011	0.012	0.012
	00150105	一般技工	工日	0.022	0.029	0.030	0.032
	00150109	高级技工	工日	0.004	0.005	0.005	0.005
材料	14310113	塑料管 dn63	m	0.318			
	14310115	塑料管 dn75	m		0.318		
	14310118	塑料管 dn110	m			0.318	
	14310121	塑料管 dn160	m				0.318
	31011141	油麻	kg	0.158	0.623	2.115	2.194
	31010707	密封油膏	kg	0.153	0.163	0.254	0.258
	04010135	水泥 42.5 级	kg	0.186	0.245	0.332	0.440
	04030101	中砂	kg	0.558	0.734	0.997	1.319
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-98	13-99	13-100
项 目				公称直径(mm 以内)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.014	0.015	0.016
	00150105	一般技工	工日	0.036	0.038	0.043
	00150109	高级技工	工日	0.006	0.006	0.006
材料	14310125	塑料管 dn200	m	0.318		
	14310127	塑料管 dn250	m		0.318	
	14310132	塑料管 dn315	m			0.318
	03652422	钢锯条	根	0.705	1.009	1.411
	31011141	油麻	kg	3.152	3.236	3.443
	31010707	密封油膏	kg	0.612	0.635	0.661
	04010135	水泥 42.5 级	kg	0.800	0.953	1.087
	04030101	中砂	kg	2.399	2.859	3.262
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

## 5. 成品防火套管安装

工作内容：就位、固定，堵洞等。

计量单位：个

编 号				13-101	13-102	13-103
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	75	100
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.012	0.018	0.024
	00150105	一般技工	工日	0.032	0.048	0.061
	00150109	高级技工	工日	0.005	0.007	0.010
材料	24130321	成品防火套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m <sup>3</sup>	0.002	0.002	0.004
	80212115	预拌混凝土(非泵送型) C20	m <sup>3</sup>	0.006	0.007	0.009
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-104	13-105	13-106
项 目				公称直径(mm 以内)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.027	0.035	0.039
	00150105	一般技工	工日	0.069	0.090	0.101
	00150109	高级技工	工日	0.011	0.014	0.015
材料	24130321	成品防火套管	个	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m <sup>3</sup>	0.006	0.007	0.008
	80212115	预拌混凝土(非泵送型) C20	m <sup>3</sup>	0.013	0.016	0.018
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

## 6. 人防密闭套管制作安装

### (1) 电气人防穿墙管制作安装

工作内容：下料、组对、焊接、测位、安装、刷漆、接地。

计量单位：根

编 号				13-107	13-108	13-109
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.041	0.058	0.065
	00150105	一般技工	工日	0.028	0.039	0.044
	00150109	高级技工	工日	0.044	0.063	0.071
材料	14010110	钢管	根	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	01295519	中厚钢板	kg	3.830	5.470	7.100
	11030303	防锈漆	kg	0.020	0.030	0.040
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	0.420	0.600	0.750
	12370336	乙炔气	m <sup>3</sup>	0.180	0.260	0.330
	03410200	电焊条	kg	0.170	0.240	0.300
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	弧焊机	台班	0.070	0.100	0.120

工作内容：同前。

计量单位：根

编 号				13-110	13-111	13-112
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.082	0.097	0.125
	00150105	一般技工	工日	0.055	0.066	0.084
	00150109	高级技工	工日	0.089	0.105	0.134
材料	14010110	钢管	根	(1.030)	(1.030)	(1.030)
	01295519	中厚钢板	kg	9.140	14.800	15.000
	11030303	防锈漆	kg	0.040	0.070	0.120
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	0.840	0.960	1.020
	12370336	乙炔气	m <sup>3</sup>	0.370	0.420	0.440
	03410200	电焊条	kg	0.350	0.590	1.200
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	弧焊机	台班	0.180	0.200	0.230

## (2) 人防排气阀门密闭套管安装

工作内容：开箱检查、除污锈、固定、紧螺栓、试动、涂防腐油等。

计量单位：个

编          号				13-113	13-114	13-115
项          目				YF 型自动防爆 排气阀门	PS 型超压 排气阀门	FCH 型防爆超压 排气阀门
				直径 200 (mm)	直径 250 (mm)	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.106	0.106	0.187
	00150105	一般技工	工日	0.105	0.105	0.187
	00150109	高级技工	工日	0.024	0.024	0.041
材料	01295531	薄钢板	kg	4.560	4.790	
	01130201	镀锌扁钢	kg	1.190	1.230	1.310
	03410909	低碳钢焊条 J427   φ3.2	kg	0.220	0.230	0.200
	12370335	乙炔气	kg	0.015	0.015	0.080
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	0.040	0.040	0.210
	14050186	无缝钢管   φ325×7	m			0.450
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.090	0.090	0.090

### (3) 密闭穿墙管制作、安装

工作内容：放样、下料、卷圆、制直管、密闭肋等。

计量单位：个

编 号				13-116	13-117	13-118	13-119
项 目				密闭穿墙管制作安装			
				I 型			II 型
				直径(mm)			
				≤315	≤666	≤1242	≤20
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.109	0.180	0.313	0.060
	00150105	一般技工	工日	0.109	0.180	0.312	0.060
	00150109	高级技工	工日	0.025	0.040	0.069	0.013
材料	01295531	薄钢板	kg	8.550	18.070	33.700	0.200
	01130201	镀锌扁钢	kg	1.210	2.570	4.790	
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi$ 3.2	kg	0.270	0.570	0.940	0.010
	14030315	热镀锌钢管 DN20	m				0.520
	16010506	螺纹截止阀 J11T-16 DN20	个				1.000
	12370335	乙炔气	kg				0.010
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>				0.040
	15022306	镀锌弯头 DN20	个				1.000
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000	1.000
机械	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.020	0.020	0.040	
	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.002	0.002	0.004	
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.060	0.130	0.330	0.070

工作内容：同前。

计量单位：个

编 号				13-120	13-121	13-122
项 目				密闭穿墙管制作安装		
				III型		
				直径(mm)		
				≤349	≤700	≤1276
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.102	0.156	0.258
	00150105	一般技工	工日	0.102	0.156	0.258
	00150109	高级技工	工日	0.022	0.035	0.057
材料	01295531	薄钢板	kg	5.680	11.400	20.780
	01130201	镀锌扁钢	kg	1.500	2.860	5.070
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.270	0.550	0.920
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000
机械	99191102	剪板机 厚度 6.3mm×宽度 2000mm	台班	0.020	0.020	0.040
	99191305	卷板机 板厚 2mm×宽度 1600mm	台班	0.002	0.002	0.004



(4) 密闭穿墙管填塞

工作内容：清理、放置钢筋、填填料等。 计量单位：个

编 号				13-123	13-124	13-125
项 目				公称直径(mm)		
				≤349	≤700	≤1276
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.151	0.205	0.260
	00150105	一般技工	工日	0.151	0.206	0.260
	00150109	高级技工	工日	0.034	0.046	0.058
材料	01090200	镀锌圆钢	kg	0.990	2.010	3.650
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.590	1.200	2.190
	31011141	油麻	kg	0.850	1.720	3.150
	31130104	其他材料费	%	1.000	1.000	1.000

三、零星项目

1. 剔堵、预留槽、沟

(1) 砖结构剔堵槽、沟

工作内容：划线、剔槽、堵抹、调运砂浆、清理等。 计量单位：10m

编 号				13-126	13-127
项 目				宽×深(mm 以内)	
				40×40	70×40
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.099	0.123
	00150105	一般技工	工日	0.025	0.031
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m <sup>3</sup>	0.030	0.040
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m <sup>3</sup>	0.010	0.010
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.028	0.035
	03652409	合金钢切割片 φ160	片	0.370	0.370
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

## (2) 混凝土结构剔堵槽、沟

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				13-128	13-129
项 目				宽×深(mm 以内)	
				40×40	70×40
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.284	0.370
	00150105	一般技工	工日	0.071	0.092
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m <sup>3</sup>	0.030	0.040
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m <sup>3</sup>	0.010	0.010
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.028	0.035
	03652409	合金钢切割片 $\phi$ 160	片	0.550	0.550
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

## (3) 预留槽、沟

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理、堵抹、调匀砂浆、清理等。

计量单位：10m

编 号				13-130	13-131
项 目				管道公称直径(mm 以内)	
				20	32
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.074	0.080
	00150105	一般技工	工日	0.018	0.020
材料	80010555	预拌砂浆(抹灰) DPM15	m <sup>3</sup>	0.024	0.039
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m <sup>3</sup>	0.050	0.070
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.025	0.030
	13120704	聚苯乙烯泡沫板	m <sup>3</sup>	0.013	0.022
	24170307	绝缘胶带	卷	0.162	0.216
	03570229	镀锌铁丝 16#~18#	kg	0.279	0.279
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

## 2. 机械钻孔

### (1) 混凝土楼板钻孔

工作内容：定位、划线、固定设备、钻孔、检查、整理、清场等。

计量单位：10 个

编 号				13-132	13-133	13-134
项 目				钻孔直径(mm 以内)		
				63	83	108
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.427	0.595	0.777
	00150105	一般技工	工日	0.105	0.147	0.196
材料	03632106	钻头 $\phi 6\sim 13$	根	1.400	1.500	2.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.060	0.060	0.060
	12050315	机油 15#	kg	0.120	0.120	0.120
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				13-135	13-136
项 目				钻孔直径(mm 以内)	
				132	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.889	1.078
	00150105	一般技工	工日	0.224	0.273
材料	03632106	钻头 $\phi 6\sim 13$	根	2.000	3.000
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.070	0.080
	12050315	机油 15#	kg	0.120	0.120
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

## (2) 混凝土墙体钻孔

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				13-137	13-138	13-139
项 目				钻孔直径(mm 以内)		
				63	83	108
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.651	0.882	1.050
	00150105	一般技工	工日	0.161	0.217	0.266
材料	03632106	钻头 $\phi 6\sim 13$	根	1.600	1.700	1.700
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.100	0.100	0.100
	12050315	机油 15#	kg	0.200	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				13-140	13-141
项 目				钻孔直径(mm 以内)	
				132	200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.274	1.470
	00150105	一般技工	工日	0.322	0.371
材料	03632106	钻头 $\phi 6\sim 13$	根	2.200	3.200
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.120	0.140
	12050315	机油 15#	kg	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

3. 预留孔洞

工作内容：制作模具、定位、固定、配合浇筑、拆模、清理等。 计量单位：10 个

编 号				13-142	13-143	13-144
项 目				混凝土楼板		
				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.133	0.154	0.168
	00150105	一般技工	工日	0.035	0.042	0.042
材料	14010304	焊接钢管	kg	1.221	1.792	1.800
	01090110	圆钢 $\phi$ 10 HPB235	kg	0.942	1.000	1.030
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	0.108	0.153	0.192
	12370335	乙炔气	kg	0.042	0.059	0.074
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi$ 3.2	kg	0.020	0.028	0.028
	12333512	隔离剂	kg	0.070	0.141	0.141
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.008	0.011	0.012

工作内容：同前。 计量单位：10 个

编 号				13-145	13-146	13-147
项 目				混凝土楼板		
				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.182	0.196	0.203
	00150105	一般技工	工日	0.042	0.049	0.049
材料	14010304	焊接钢管	kg	2.432	2.884	5.267
	01090110	圆钢 $\phi$ 10 HPB235	kg	1.130	1.160	1.256
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	0.759	0.984	1.293
	12370335	乙炔气	kg	0.292	0.379	0.497
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi$ 3.2	kg	0.034	0.038	0.058
	12333512	隔离剂	kg	0.170	0.188	0.294
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.014	0.015	0.022

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				13-148	13-149	13-150
项 目				混凝土楼板		
				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.224	0.238	0.259
	00150105	一般技工	工日	0.056	0.063	0.063
材料	14010304	焊接钢管	kg	8.338	9.706	10.995
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg	1.896	1.896	1.896
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	1.653	1.716	1.944
	12370335	乙炔气	kg	0.636	0.660	0.748
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.059	0.069	0.070
	12333512	隔离剂	kg	0.353	0.396	0.400
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.023	0.027	0.027

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				13-151	13-152
项 目				混凝土楼板	
				公称直径(mm 以内)	
				350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.287	0.308
	00150105	一般技工	工日	0.070	0.077
材料	14010304	焊接钢管	kg	15.454	17.427
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg	1.896	2.844
	12370305	氧气	m <sup>3</sup>	2.475	3.291
	12370335	乙炔气	kg	0.952	1.266
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.077	0.084
	12333512	隔离剂	kg	0.440	0.480
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000
机械	99252502	电焊机(综合)	台班	0.030	0.032

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				13-153	13-154	13-155
项 目				混凝土墙体		
				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.168	0.203	0.217
	00150105	一般技工	工日	0.042	0.049	0.056
材料	32090101	周转木材	m <sup>3</sup>	0.014	0.018	0.020
	03510701	铁钉	kg	0.300	0.565	0.656
	12333512	隔离剂	kg	0.070	0.141	0.153
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				13-156	13-157	13-158
项 目				混凝土墙体		
				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.231	0.245	0.266
	00150105	一般技工	工日	0.056	0.063	0.063
材料	32090101	周转木材	m <sup>3</sup>	0.022	0.024	0.037
	03510701	铁钉	kg	0.678	0.754	1.427
	12333512	隔离剂	kg	0.170	0.188	0.294
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				13-159	13-160	13-161
项 目				混凝土墙体		
				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.287	0.308	0.329
	00150105	一般技工	工日	0.070	0.077	0.084
材料	32090101	周转木材	m <sup>3</sup>	0.038	0.054	0.056
	03510701	铁钉	kg	1.448	1.832	1.850
	12333512	隔离剂	kg	0.353	0.436	0.440
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				13-162	13-163
项 目				混凝土墙体	
				公称直径(mm 以内)	
				350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.364	0.392
	00150105	一般技工	工日	0.091	0.098
材料	32090101	周转木材	m <sup>3</sup>	0.059	0.065
	03510701	铁钉	kg	2.035	2.220
	12333512	隔离剂	kg	0.484	0.528
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000



## 4. 堵洞

工作内容：制作模具、清理、调制、填塞砂浆、找平、养护等。

计量单位：10 个

编 号				13-164	13-165	13-166
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	65	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.077	0.084	0.098
	00150105	一般技工	工日	0.021	0.021	0.021
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.001	0.001	0.001
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m <sup>3</sup>	0.005	0.006	0.007
	80212115	预拌混凝土(非泵送型) C20	m <sup>3</sup>	0.010	0.014	0.016
	32090101	周转木材	m <sup>3</sup>	0.040	0.054	0.062
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.009	0.012	0.014
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				13-167	13-168	13-169
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.112	0.119	0.140
	00150105	一般技工	工日	0.028	0.028	0.035
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.001	0.001	0.002
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m <sup>3</sup>	0.008	0.008	0.015
	80212115	预拌混凝土(非泵送型) C20	m <sup>3</sup>	0.019	0.020	0.034
	32090101	周转木材	m <sup>3</sup>	0.072	0.076	0.131
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.016	0.017	0.029
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				13-170	13-171	13-172
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.175	0.210	0.245
	00150105	一般技工	工日	0.042	0.056	0.063
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.002	0.002	0.003
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m <sup>3</sup>	0.017	0.020	0.022
	80212115	预拌混凝土(非泵送型) C20	m <sup>3</sup>	0.040	0.046	0.052
	32090101	周转木材	m <sup>3</sup>	0.156	0.178	0.202
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.035	0.040	0.045
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10 个

编 号				13-173	13-174
项 目				公称直径(mm 以内)	
				350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.280	0.329
	00150105	一般技工	工日	0.070	0.084
材料	03570216	镀锌铁丝 8#	kg	0.003	0.003
	80010556	预拌砂浆(抹灰) DPM20	m <sup>3</sup>	0.025	0.028
	80212115	预拌混凝土(非泵送型) C20	m <sup>3</sup>	0.058	0.065
	32090101	周转木材	m <sup>3</sup>	0.224	0.254
	31150101	水	m <sup>3</sup>	0.050	0.057
	31130104	其他材料费	%	2.000	2.000

# 江苏省通用安装工程消耗量 ( 2026 )

## 第十三册 其他及附属工程

### 编制人员名单

批	准	李	震						
审	定	林国峰	钱	鑫					
主	编	朱	婷	李	俊	徐	伟	李	冲
参	编	施红妹	陈	艳	曹海进	孙	丽	樊月琴	孙智东
		许正勇	张文艳	鲍向阳	纪	军	汤仁和	朱润栋	
		陈	健						
软件配合		南京未来高新技术有限公司					周	燕	孙卫莲